

المملكة المغربية

Royaume du Maroc



وزارة الفلاحة والصيد البحري

Ministère de l'Agriculture et de la Pêche Maritime

BULLETIN D'ESSAIS
N° 9261-IL-2753-03-2017
GAINE S - TAPE 1.3 L/h

A- Demandeur de l'essai :

SOCIETE MAGRISER

21, Boulevard d'Oujda

Casablanca / MAROC

B- Echantillonnage :

L'échantillonnage a été réalisé par les techniciens du SEEN en date du 31/01/2017 selon les Normes en vigueur.

C- Identification des caractéristiques du produit soumis à l'essai

(Selon le prospectus fourni par le demandeur)

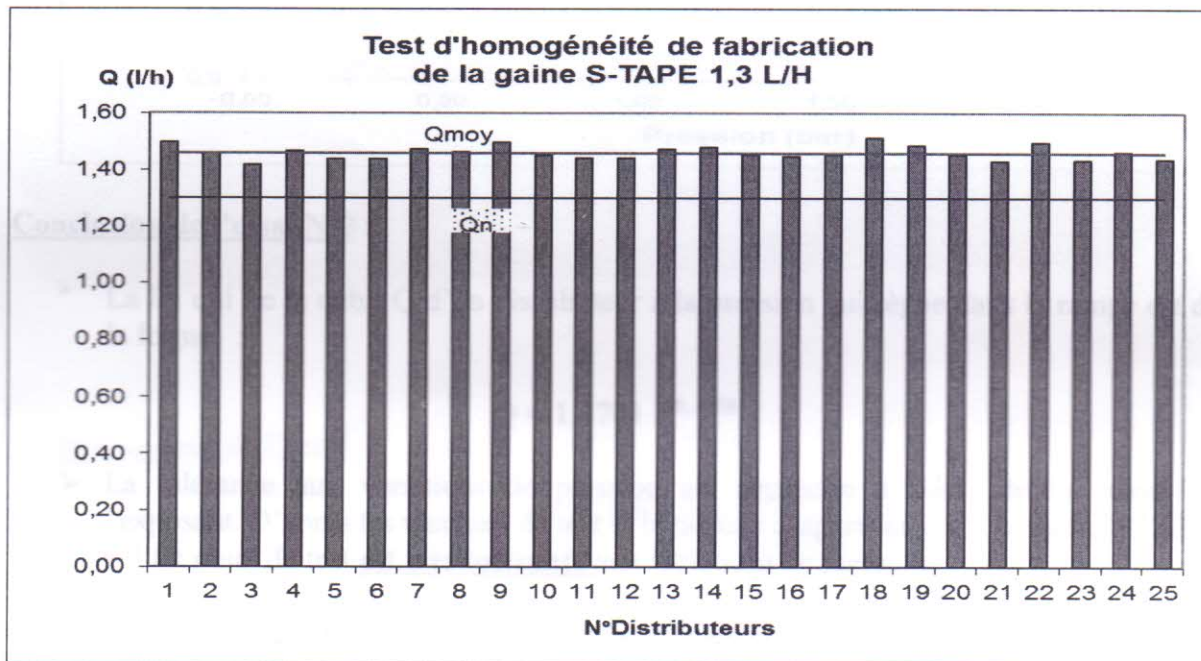
Type	Gaine
Marque	S - TAPE
Pression de service	10 mCE
Débit nominal	1.3 l/h
Fabricant	SOCIETE / S DRIP IRRIGATION SYSTEM / A-SAUDITE
Fournisseur	SOCIETE / MAGRISER - CASA/ MAROC



D- ESSAI n° 1 : HOMOGENEITE DE FABRICATION

- L'essai est conduit conformément à la norme ISO 9261.

- Débit nominal déclaré q_n en l/h	1.3
- Nombre de distributeurs testés	25
- Pression d'essais en mCE	10
- Débit moyen q_{moy} en l/h	1.46
- Débit maximal q_{max} en l/h	1.52
- Débit minimal q_{min} en l/h	1.42
- Ecart du débit moyen mesuré au débit nominal : $100 \times (q_{moy} - q_n) / q_n$	12.31 %
- Coefficient de variation du débit : CV %	1.64

**Conclusion de l'essai n°1 :**

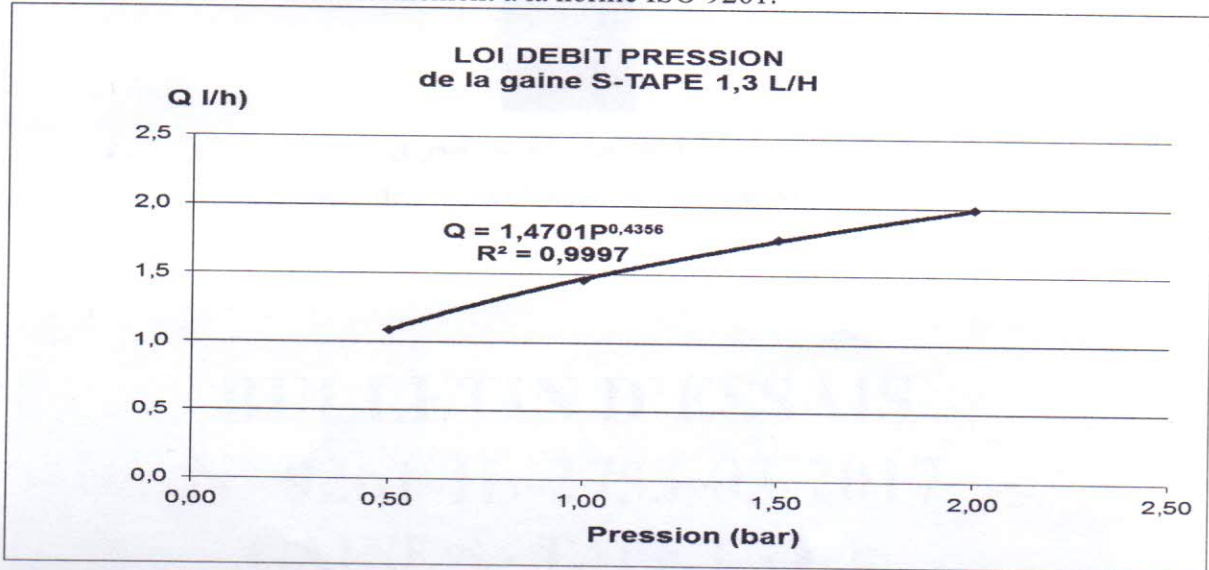
- D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation⁽¹⁾, l'échantillon testé présente **une très bonne homogénéité de fabrication.**
- Le débit moyen mesuré est supérieur au débit déclaré, l'écart est de 12.31 %. **Pour le dimensionnement des installations, il y'a lieu de tenir compte du débit moyen mesuré, à savoir 1.46 l/h.**

(1) : Tableau d'appréciation de l'homogénéité de fabrication

Valeur du CV (%)	≤ 5	5 à 10	10 à 15	> 15
Appréciation	Très bonne	Bonne	Médiocre	Mauvaise

**E- ESSAI N° 2 : LOI DEBIT-PRESSION ET TOLERANCE
ALA VARIATION DE PRESSION**

- L'essai est conduit conformément à la norme ISO 9261.



Conclusion de l'essai N°2 :

➤ La loi qui lie le débit Q d'un distributeur à la pression qui règne dans la rampe est de la forme :

$$Q = 1.4701 P^{0,4356}$$

➤ La tolérance aux variations de pression est appréciée à partir de la valeur de l'exposant. D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation⁽²⁾, la gaine S TAPE 1.3 l/h objet du test **est très tolérante** aux variations de pression.

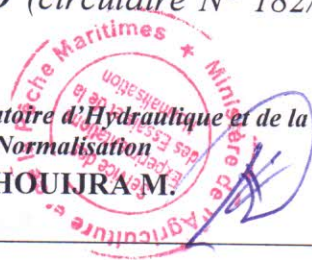
Essais réalisés le 02- 03-2017 au laboratoire d'hydraulique relevant de la Direction de l'Irrigation et de L'Aménagement de l'Espace Agricole.

Date limite de validité de ce bulletin est le 01-03-2019 (circulaire N° 182/DF/DCG du 3 Février 2011).

Opérateurs d'essais :
CHAFIK .R
ABOUTALHA.M

(Signature)

Chef du laboratoire d'Hydraulique et de la
Normalisation
CHOUJRA.M.



Approuvé par : *(Signature)*

Le Directeur de l'Irrigation et de
l'Aménagement de l'Espace Agricole

Signé : Ahmed EL BOUARI

⁽²⁾ : Tableau d'appréciation de la tolérance aux variations de pression

Valeur de x	0,2 à 0,5	0,5 à 0,6	0,6 à 0,8	> 0,8
Appréciation	Très tolérant	Tolérant	Peu tolérant	Très peu tolérant