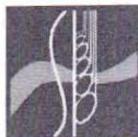


المملكة المغربية

Royaume du Maroc



وزارة الفلاحة والصيد البحري

Ministère de l'Agriculture et de la Pêche Maritime

**BULLETIN D'ESSAIS**  
**N° 9261-IL-2752-03-2017**  
**GAINE S - TAPE 0.76 L/h**

**A- Demandeur de l'essai :**

**SOCIETE MAGRISER**

21, Boulevard d'Oujda  
Casablanca / MAROC

**B- Echantillonnage :**

L'échantillonnage a été réalisé par les techniciens du SEEN en date du 31/01/2017 selon les Normes en vigueur.

**C- Identification des caractéristiques du produit soumis à l'essai**

(Selon le prospectus fourni par le demandeur)

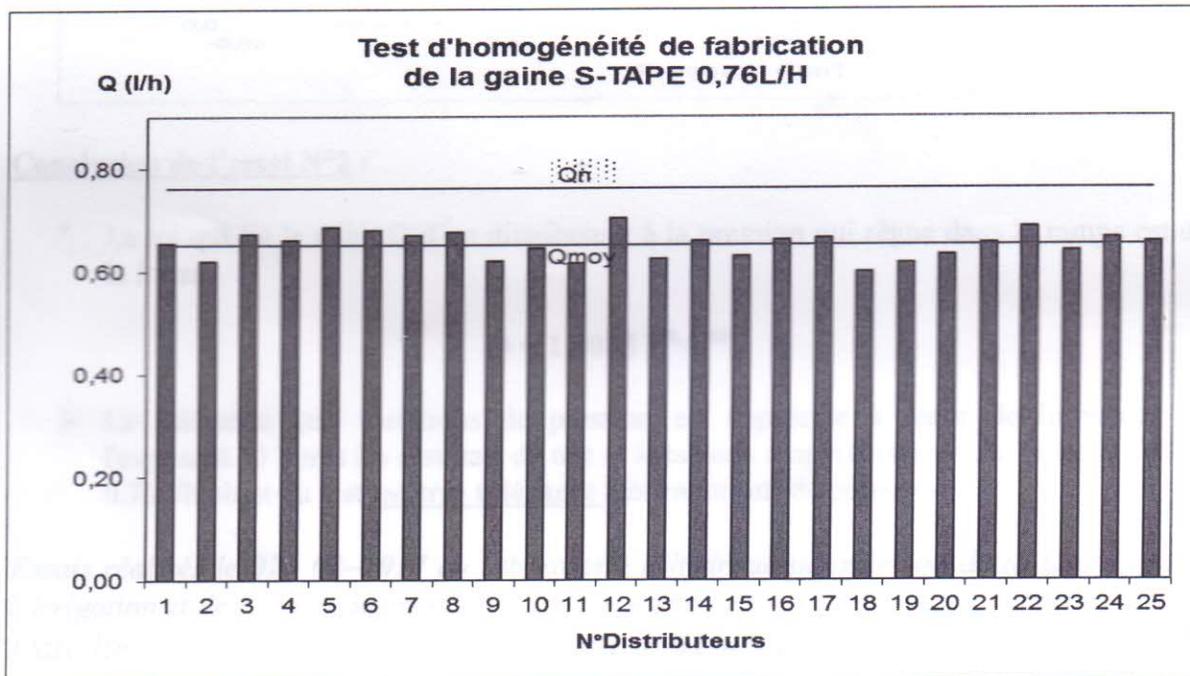
Type	Gaine
Marque	S - TAPE
Pression de service	4 mCE
Débit nominal	0.76 l/h
Fabricant	SOCIETE / S DRIP IRRIGATION SYSTEM / A-SAUDITE
Fournisseur	SOCIETE / MAGRISER - CASA/ MAROC



**D- ESSAI N° 1 : HOMOGENEITE DE FABRICATION**

- L'essai est conduit conformément à la norme ISO 9261.

- Débit nominal déclaré $q_n$ en l/h	0.76
- Nombre de distributeurs testés	25
- Pression d'essais en mCE	4
- Débit moyen $q_{moy}$ en l/h	0.65
- Débit maximal $q_{max}$ en l/h	0.70
- Débit minimal $q_{min}$ en l/h	0.60
- Ecart du débit moyen mesuré au débit nominal : $100 \times (q_{moy} - q_n) / q_n$	-14.67 %
- Coefficient de variation du débit : CV %	4.10

**Conclusion de l'essai n°1 :**

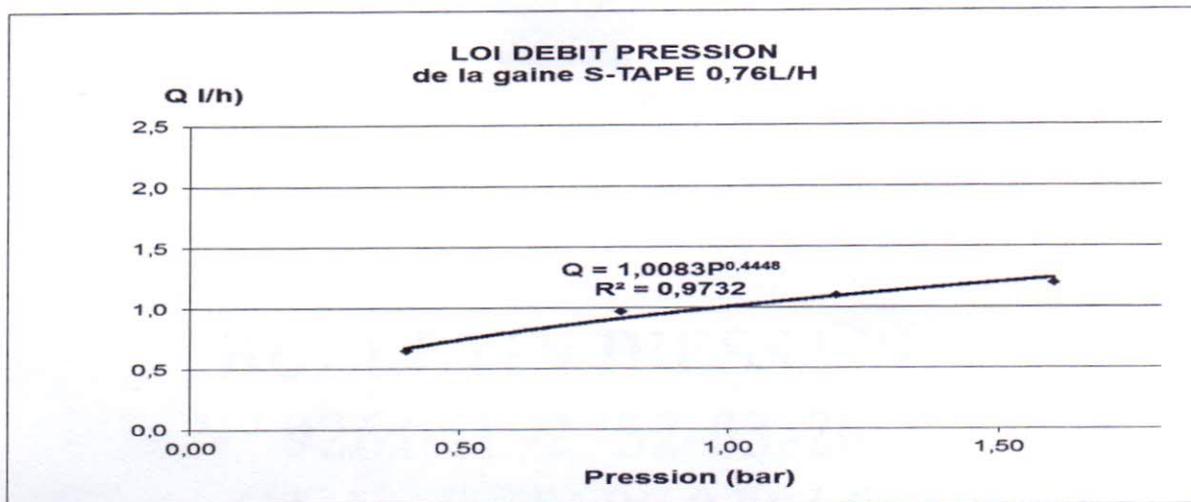
- D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation (1), l'échantillon testé présente **une très bonne homogénéité de fabrication**.
- Le débit moyen mesuré est inférieur au débit déclaré, l'écart est de -14.67 %. Pour le dimensionnement des installations, il y'a lieu de tenir compte du débit moyen mesuré, à savoir 0.65 l/h.

(1) : Tableau d'appréciation de l'homogénéité de fabrication

Valeur du CV (%)	≤ 5	5 à 10	10 à 15	> 15
Appréciation	Très bonne	Bonne	Médiocre	Mauvaise

**E- ESSAI N° 2 : LOI DEBIT-PRESSION ET TOLERANCE A LA VARIATION DE PRESSION**

- L'essai est conduit conformément à la norme ISO 9261.



**Conclusion de l'essai N°2 :**

- La loi qui lie le débit Q d'un distributeur à la pression qui règne dans la rampe est de la forme :

$$Q = 1.0083 P^{0,4448}$$

- La tolérance aux variations de pression est appréciée à partir de la valeur de l'exposant. D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation<sup>(2)</sup>, la gaine S TAPE 0.76 l/h objet du test **est très tolérante** aux variations de pression.

Essais réalisés le 02- 03-2017 au laboratoire d'hydraulique relevant de la Direction de l'Irrigation et de L'Aménagement de l'Espace Agricole.

Date limite de validité de ce bulletin est le 01-03-2019 (circulaire N° 182/DF/DCG du 3 Février 2011).

Opérateurs d'essais :  
**CHAFIK .R**  
**ABOUTALHA.M**

Chef du laboratoire d'Hydraulique et de la Normalisation  
**CHOUJRAM.**

Approuvé par :

Le Directeur de l'Irrigation et de l'Aménagement de l'Espace Agricole

Signé : Ahmed EL BOUARI

<sup>(2)</sup> : Tableau d'appréciation de la tolérance aux variations de pression

Valeur de x	0,2 à 0,5	0,5 à 0,6	0,6 à 0,8	> 0,8
Appréciation	Très tolérant	Tolérant	Peu tolérant	Très peu tolérant